

BROYEUR

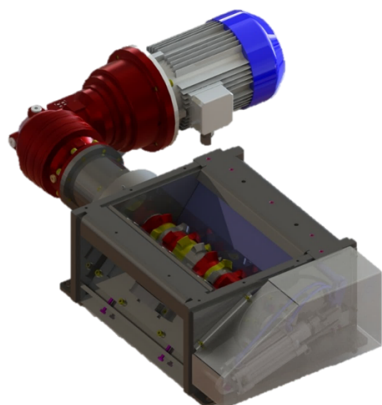
Les broyeurs à déchets métalliques SFH permettent une réduction optimale de vos déchets d'usinage pour une meilleure reprise des copeaux en quête de leur valorisation en filière de recyclage.

Permet de réduire le volume des déchets, limitant ainsi l'émission de CO2 par la réduction des rotations et le coût des transports. Accroît la productivité et les performances dans la durée.



CARACTÉRISTIQUES

- Munis de couteaux amovibles montés sur un arbre cannelé
- Arbre entraîné par un motoréducteur angulaire double qui permet une réduction optimale
- Partie inférieure dotée de grilles afin de calibrer les déchets broyés



AVANTAGES

- Encombrement réduit
- Construction simple et robuste
- Maintenance simple et aisée
- Retour sur investissement simple et rapide
- Permet de densifier le volume des copeaux
- Détection et éjection de pièces étrangères
- Longue durée de vie

APPLICATION

- Traitement optimisé des déchets
- Filtration des fluides
- Systèmes centralisés
- Tous types de copeaux (filaires, pelotes, etc.)
- Tous types de matériaux (aluminium, titane, laiton, etc.)

Fonctionnement du broyeur à déchets métalliques

<https://www.youtube.com/watch?v=4J1nHNo164s>

1

Étape 1

Les copeaux sont amenés sur l'arbre motorisé

2

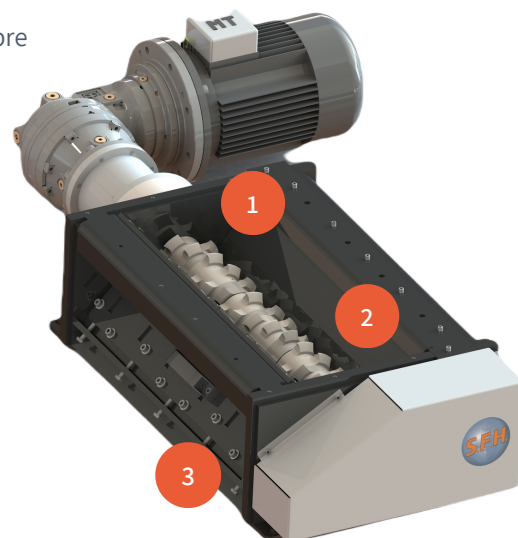
Étape 2

Les copeaux sont coupés entre les peignes fixes montés sur le broyeur et les couteaux de l'arbre

3

Étape 3

Les grilles présentent sous le rotor permettent de calibrer les copeaux broyés



NOS MODÈLES

		SIMPLE			DOUBLE	
		BCE 200	BCE 400	BCE 600	DBCE 400	DBCE 600
CAPACITE (KG/H)	Aluminium	≤ 100	≤ 200	≤ 300	≤ 400	≤ 600
	Acier	≤ 150	≤ 300	≤ 450	≤ 600	≤ 900
PUISSANCE MOTEUR(S) (KW)		3 à 4	4 à 7,5	4 à 5,5	8 à 15	8 à 11

* La taille du broyeur dépend de la forme, de l'humidité et de la densité des déchets.

